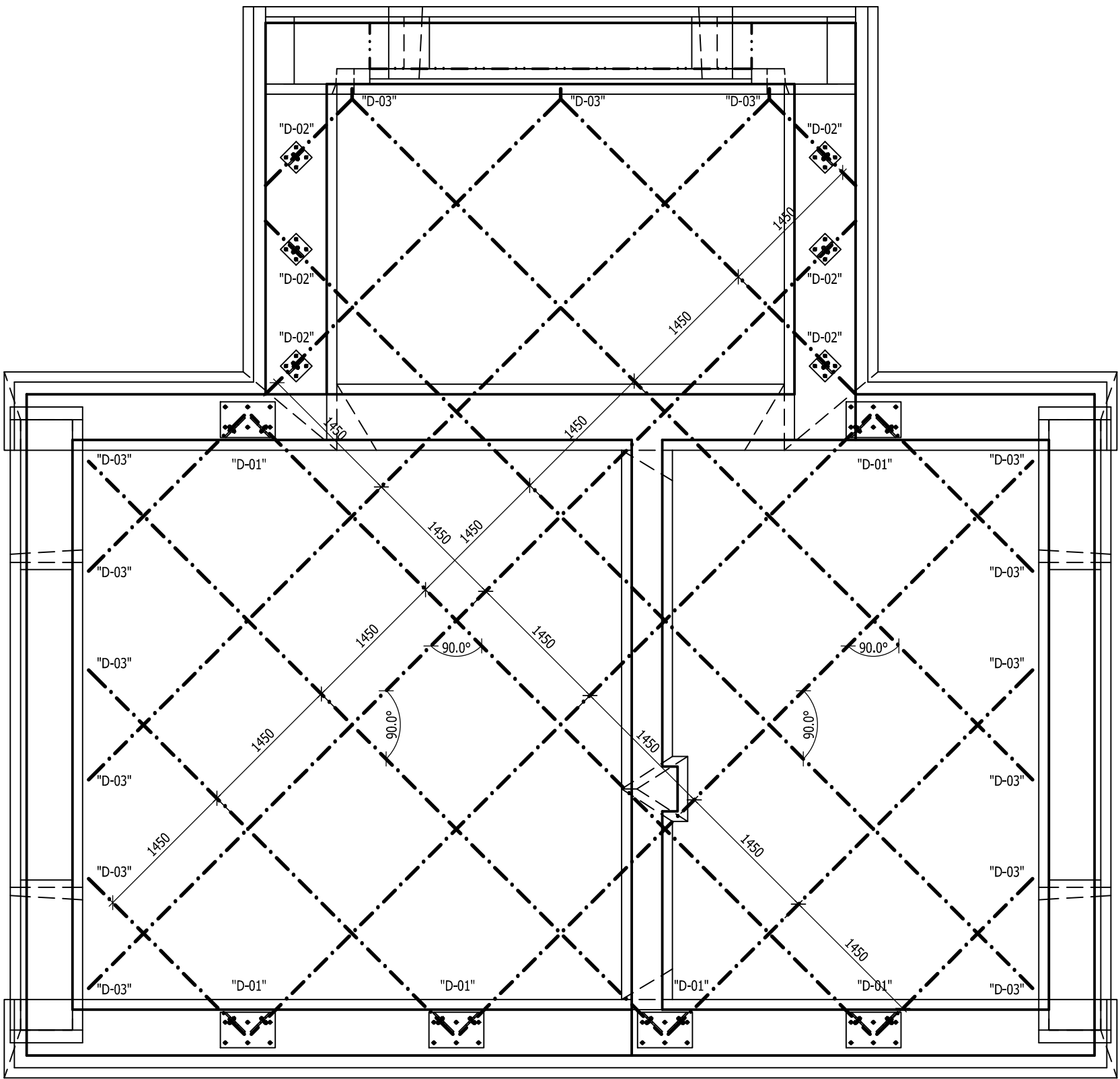
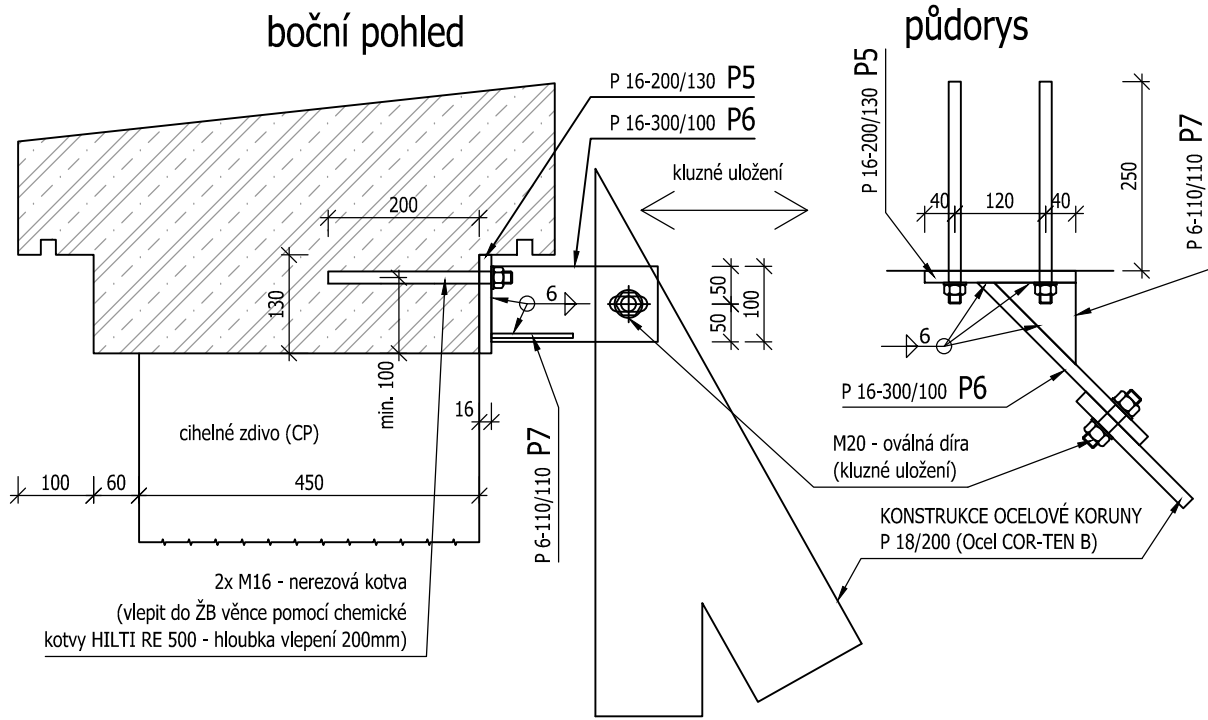


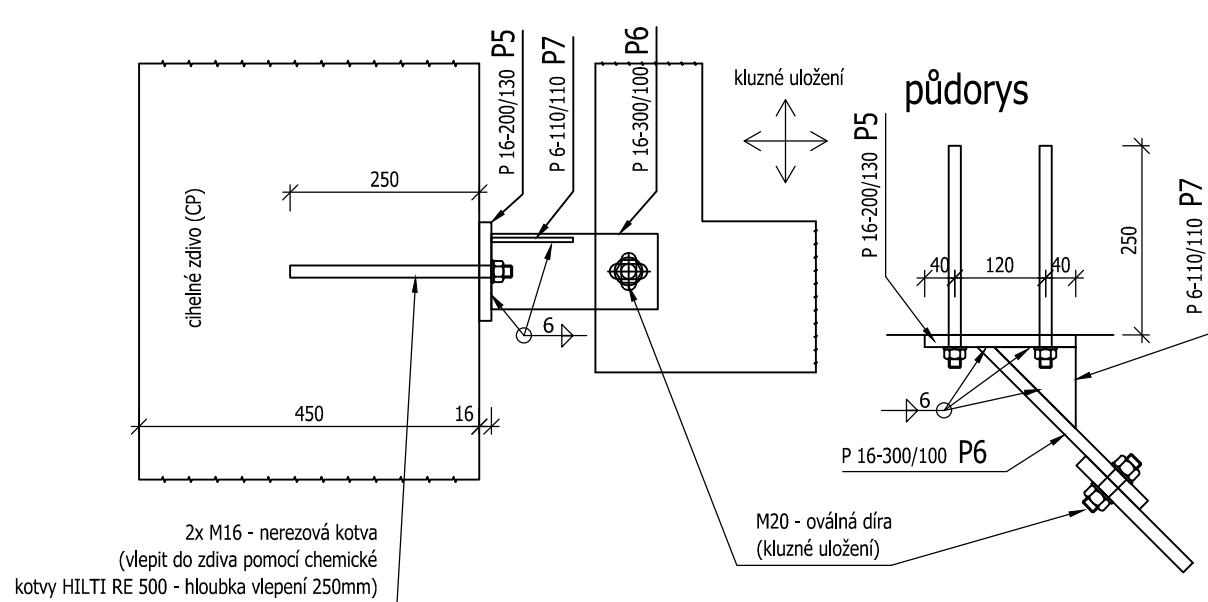
KONSTRUKCE KORUNY - SCHÉMA KOTVENÍ - PŮDORYS



TYPOVÝ DETAIL KOTVENÍ OCELOVÉ KORUNY DO ŠTÍTU (vrchol koruny) - "D-03"



TYPOVÝ DETAIL KOTVENÍ OCELOVÉ KORUNY DO ŠTÍTU (pata koruny) - "D-03"



VÝPIS OCELI (COR-TEN B)

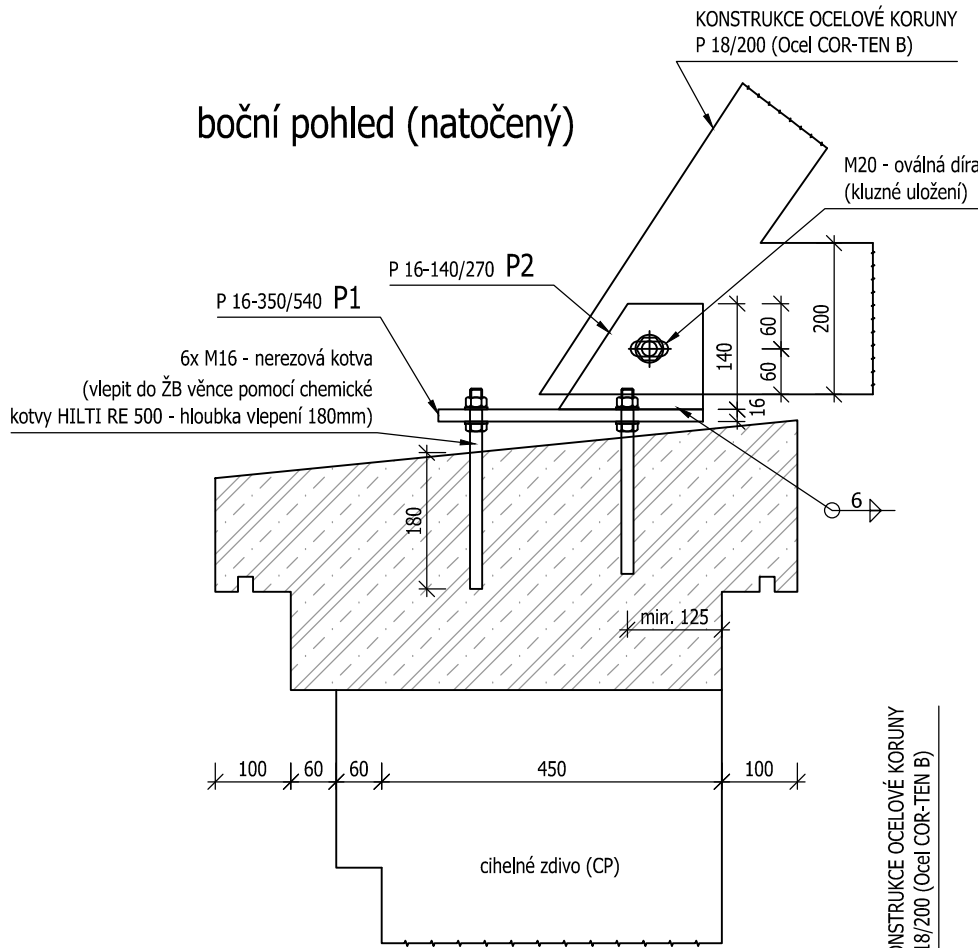
Výkaz materiálu - Ocel COR-TEN B			
Číslo	Položka	Počet (ks)	Hmotnost (kg)
P1	P 16-350/540	6	142.43
P2	P 16-140/270	12	56.97
P3	P 16-220/220	6	36.47
P4	P 16-200/140	6	21.10
P5	P 16-200/130	30	97.97
P6	P 16-220/100	30	82.90
-	PÁSOVÁ OCEL 18/200	-	7950.00
-	REZERVA - SPOJOVACÍ PRVKY	-	400.00
HMOTNOST CELKEM:			8787.84kg

Poznámka: uvedený výkaz je jako čistý (tzn. bez rezerv na prořih)

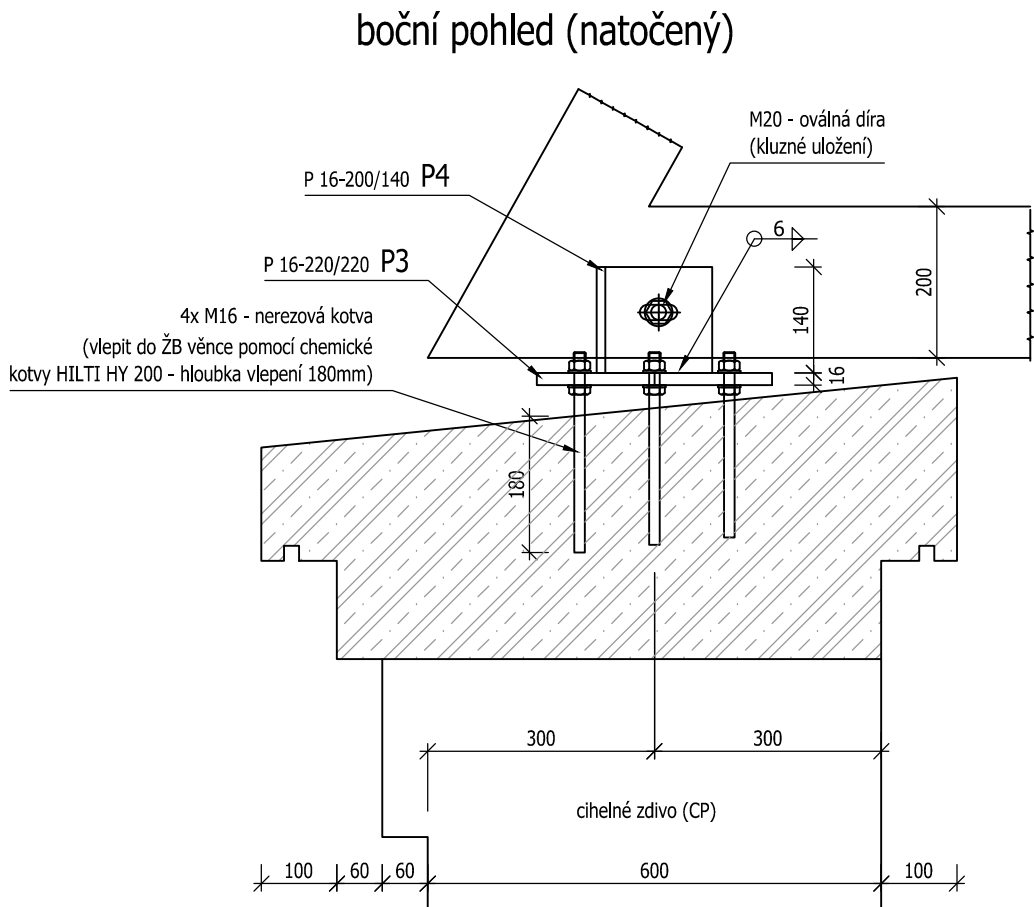
LEGENDA HMOT

- STÁVAJÍCÍ CIHELNÉ ZDIVO (CP - sanovat dle popisu v TZ)
- KONSTRUKCE OCELOVÉ KORUNY - P 18/200 (Ocel COR-TEN B)
- OBRYŠ ŽB KONSTRUKCÍ (ŽB VĚNCE, ŘÍMSY)

TYPOVÝ DETAIL KOTVENÍ OCELOVÉ KORUNY DO ŽB VĚNCE - "D-01"



TYPOVÝ DETAIL KOTVENÍ OCELOVÉ KORUNY DO ŽB VĚNCE - "D-02"



Poznámky:

- Nedílnou součástí tohoto výkresu je technická zpráva a statický výpočet.
- Tvary ŽB věnců, říms apod. byly převzaty z dokumentace ASŘ, která je pak nedílnou součástí této dokumentace.
- Při provádění nutno dodržet technologii firmy HILTI.
- Veškeré rozměry ocelových konstrukcí před výrobou prvků přeměřit IN SITU.
- Tvar konstrukce střední koruny je tvarově specifikován ve výkresové dokumentaci ASŘ, která je nedílnou součástí této výkresové dokumentace. V rámci této dokumentace je ocelová koruna vyobrazena pouze schematicky. V rámci této dokumentace jsou řešeny pouze detaily nakotvení konstrukce koruny k navazujícím ŽB věncům a to rovněž schematickou formou. Konstrukce ocelové koruny bude detailně řešena v rámci výrobní dokumentace dodavatele konstrukce, a to jako zámečnický výrobek.
- Konstrukce střední ocelové koruny bude provedena z oceli COR-TEN B. Problematika pohledovosti a zejména barevnosti materiálu, vizuální provedení spojí a zejména vizuální provedení svarů apod., musí být řešeno v součinnosti s projektantem ASŘ.
- Kotvení prvky koruny (myšleno kotvení k navazujícím ŽB věncům apod.) bude primárně řešeno rovněž z oceli COR-TEN B (tedy s obdobnou barevností jako samotná konstrukce koruny), alternativně pomocí nerezových kotveních prvků (s patřičným barevným tónováním - s nutností odsouhlasení projektanta ASŘ).
- Svary provede svářeč s platnou zkouškou dle EN 287-1. Zkouška je potvrzena akreditovanou organizací.
- Tupé svary provést s provařeným kořenem.
- Neoznačené svary jsou uvažovány jako koutové tl.6mm (ovařit).
- Při výrobě konstrukce dodržovat ČSN EN 1090-2 - Provádění ocelových konstrukcí.
- Údržba konstrukce bude prováděna dle ČSN 73 2601 - Provádění ocelových konstrukcí.
- Otvory pro kotvy Hilti budou provedeny příklepovým vrtáním a samotná kotva bude provedena za dodržení veškerých předpisů a doporučení výrobce.

MATERIÁL:

- OCEL COR-TEN B
- KOTVENÍ TECHNIKA HILTI

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT: Ing. Pavel Tesoř	VYPRACOVAL: STATIP s.r.o. - Ing. Martin Zelenka	±0,000 = 235,200 m n.m. (výškový systém: Bp.v. souřadný systém: SUTS)	
NÁZEV PROJEKTU: <b>STAVEBNÍ ÚPRAVY KAPLE BOHNICKÉHO ÚST. HRBITOVA</b>	(NEJEDNÁ SE O VÝROBNÍ DOKUMENTACI)		
STAVEBNÍK: Městská část Praha 8	STUPEŇ PD: <b>DPS</b>	DATUM: 27.09.2024	
MÍSTO STAVBY: Hl. m. Praha, k.ú. Bohnice por.č. 728, 729	FORMÁT: 6x A4	MĚŘÍTKO: ČÍSLO VÝKRESU:  <b>D2.3.01</b>	
ČÁST PROJEKTU: D.2 STAVEBNÍ KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ	<b>KONSTRUKCE STŘEŠNÍ KORUNY</b>		
NÁZEV VÝKRESU:			
	1:50		